



JONES® ETCH

SƠN LÓT ACID HÓA 2 THÀNH PHẦN

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT



CÓ KHẢ NĂNG THI CÔNG
TRÊN THÉP MẠ KẼM



CHỐNG GI SÉT



CHỐNG ĂN MÒN



ĐỘ BÁM DÍNH CAO

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG

JONES® ETCH là sơn lót acid hóa 2 thành phần gốc nhựa polyvinyl butyral, được sử dụng để làm tăng độ bám dính của sơn phủ trên bề mặt kim loại, đặc biệt là các loại kim loại khó thi công như nhôm, thép và thép mạ kẽm.

JONES® ETCH tương thích với nhiều loại sơn phủ: alkyd, epoxy, PU, etc.

Bề mặt áp dụng



NHÔM



THÉP



THÉP MẠ KẼM

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

MỨC ĐỘ CHÙI RỬA



BỀ MẶT MÀNG SƠN

	THẤP	TRUNG BÌNH	CAO	TỐT NHẤT
ĐỘ BÓNG	11	11	11	11
	11	✓	11	11
	11	11	11	11

ĐÓNG GÓI

• Bộ 4kg gồm:

A	3 kg
B	1 kg

Tồn trữ nơi

mặt mè khô ráo.

• Bộ 20kg gồm:

A	15 kg
B	5 kg

Tránh nguồn

nhịt và lửa.

ĐỘ PHỦ

Trên bề mặt tiêu chuẩn



1 LỚP LÓT

Độ phủ lý thuyết 5 – 8m²/kg/lớp 15μm

** Mức độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy vào màu và điều kiện của bề mặt.

CHI TIẾT KỸ THUẬT



- Hàm lượng rắn: min. 25%
- Tỷ trọng: 0.90 ± 0.05 g/ml
- Chất pha loãng/ làm sạch: JOTTHONNER®-200
- Tỷ lệ phối trộn theo khối lượng A/B : 3/1



- Độ dày màng sơn ướt: 50μm
- Độ dày màng sơn khô: 15μm



- Thời gian khô (23°C): Khô mờ sau 15 phút
Khô cứng sau 1 giờ
- Thời gian phủ lớp kế tiếp (23°C):
Từ 2 đến 4 giờ
- Thời gian sống (23°C): 8 giờ

CÁCH ỨNG DỤNG



CHUẨN BỊ BỀ MẶT



YÊU CẦU VỀ SÀN

Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính bụi và các chất bẩn khác.



BỀ MẶT THÉP

Tẩy dầu và xả bằng giấy nhám #80, loại bỏ gỉ sét bằng cách thổi cát nếu cần thiết.



BỀ MẶT NHÔM

Tẩy dầu và xả bằng giấy nhám #120 - #180.



BỀ MẶT THÉP MẠ KẼM

Tẩy dầu và xả bằng giấy nhám #180.



ĐO NHIỆT ĐỘ

Nhiệt độ bề mặt thi công tối thiểu đạt 10°C và cao hơn 5°C so với điểm sương của không khí. Độ ẩm môi trường thi công ≤85%.

QUY TRÌNH THI CÔNG



Khuấy đều phần A bằng máy khuấy



Đổ từ từ phần B vào A
theo tỉ lệ A/B= 3/1
Khuấy đều tối thiểu 3 phút



Để yên 15 – 20 phút
khi chuyển sang màu xanh
mới sử dụng để thi công.



Hỗn hợp sau khi phô trộn
phải được sử dụng ngay,
không được để quá 8 giờ ở 23°C.

DỤNG CỤ



Súng phun thông thường.



Được sử dụng cọ cho những
khu vực nhỏ nhưng phải đảm
bảo đạt độ dày quy định.

HỆ THỐNG SẢN PHẨM ĐỀ NGHỊ

LỚP SƠN LÓT



JONES® ETCH

LỚP SƠN ĐEM



JONA® INT

LỚP SƠN PHỦ



JONA® EPO

PHƯƠNG PHÁP CHỌN MÀU



1800 9048

JEV 01 - VÀNG TRONG
R: 243 G: 241 B: 223

GỌI VỀ JOTON
ĐỂ ĐƯỢC TƯ VẤN

* Khách hàng có thể chọn màu bằng cách tự gửi màu mình yêu thích về cho JOTON hoặc liên hệ
hotline: 1800 9048 để được tư vấn.



THÔNG TIN BỔ SUNG



VOC THẤP

Các sản phẩm JOTON không chứa chất gây ung thư, độc biến, các chất độc trong các sản phẩm Sơn và lớp phủ. Bất kỳ chất gây ô nhiễm nào đều nhỏ hơn 0,01% trọng lượng.

LƯU Ý



Sau khi phô trộn, sơn có chứa acid, cần
đeo găng tay khi chuẩn bị sơn và thi
công.



Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ,
độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi
trường.
Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp
cho sơn khô nhanh hơn.

SỨ KHỎE & AN TOÀN

- Để xa tầm tay của trẻ em.
- Nên thi công nơi có điều kiện thông gió tốt.
- Tránh hít phải bụi sơn.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, nhanh chóng rửa sạch bằng nước và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dung môi thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cần thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RÚI RO CHÁY NỔ.
- KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG RÄNH HOẶC NGUỒN NƯỚC.