



JONA® TAR

SƠN EPOXY NHỰA THAN ĐÁ

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT



ĐỘ BÁM DÍNH CAO



KHÁNG MƯỚC TỐT



CHỊU MÀI MÒN



CHỊU VA ĐẬP

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG

- JONA® TAR là sơn epoxy 2 thành phần, hàm lượng rắn cao có chứa nhựa than đá, đóng rắn bằng Polyamide hay polyamine.
- JONA® TAR được chứng nhận đạt tiêu chuẩn công nghiệp Nhật Bản JIS K 5659:2008.



Trên nền bê tông: phủ bảo vệ bê mặt các kết cấu bê tông ngầm.



Trên nền thép: phủ bảo vệ các kết cấu kim loại tại những vị trí dưới mực nước hoặc có mực nước thay đổi, bảo vệ các bôn chứa dầu cặn, nước thải...

- Độ bám dính cao trên nền bê tông, kim loại.
- Chịu va đập, mài mòn, kháng nước tốt, chống rêu mốc.

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

MỨC ĐỘ CHÙI RỬA



BỀ MẶT MÀNG SƠN

ĐỘ BÓNG	THẤP	TRUNG BÌNH	CAO	TỐT NHẤT
ĐỘ BÓNG	11	11	11	11

ĐÓNG GÓI

- Bộ 20kg gồm:

A	16 kg
B	4 kg

Tôn trữ nơi
mát mẻ khô ráo.
Tránh nguồn
nhiệt và lửa.
- Bộ 4kg gồm:

A	3.2 kg
B	0.8 kg

ĐỘ PHỦ

Trên bề mặt tiêu chuẩn



1 LỚP PHỦ

Độ phủ lít/hiệu suất: 4 - 6m²/kg/lớp 100µm

** Mức độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy vào màu và điều kiện của bề mặt.

CHI TIẾT KỸ THUẬT

- Hàm lượng rắn: min. 55%
- Tỷ trọng: 1.35 ± 0.05 g/ml
- Chất pha loãng/ làm sạch: JOTHINNER®-302
- Tỷ lệ phối trộn theo khối lượng A/B : 4/1
- Độ dày màng sơn ướt: 165µm
- Độ dày màng sơn khô: 100µm
- Thời gian khô (23°C): Khô mặt sau 6 giờ
Khô cứng sau 16 giờ
- Thời gian phủ lớp kế tiếp (23°C):
Tôi thiểu sau 16 giờ
- Thời gian sống (23°C): 7 giờ

CÁCH ỨNG DỤNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT



LÀM SẠCH

Bề mặt cần sơn phủ phải được tiến hành làm sạch các vết bụi bẩn, dầu mỡ, các chất bẩn khác.



BỀ MẶT THÉP

Để có lớp hàn tối ưu phải làm sạch bề mặt bằng thỏi hàn mài kim loại đạt theo tiêu chuẩn SA 2^{1/2} và làm sạch dầu mỡ bằng dung môi phù hợp với tiêu chuẩn SSPC-SP1.



BỀ MẶT BÊ TÔNG

Bụi và tạp chất được làm sạch bằng khăn ướt, dầu mỡ được tẩy rửa bằng dung môi hay chát tẩy nhẹ. Có thể phun nước áp lực cao dão với bề mặt ngoài trời để tẩy sạch chất bẩn.



ĐỘ NHIỆT ĐỘ

Nhiệt độ bề mặt thi công tối thiểu đạt 10°C và cao hơn 5°C so với điểm sương của không khí. Độ ẩm môi trường thi công ≤85%.

QUY TRÌNH THI CÔNG



Khuấy đều phần A bằng máy khuấy



Đổ từ từ phần B vào A
theo tỉ lệ A/B=4/1
Khuấy đều tối thiểu 3 phút



Chỉ dùng chất pha loãng
khi được yêu cầu
(Tỷ lệ tối đa 5% theo khối lượng
của hỗn hợp A & B).



Hỗn hợp sau khi phai trộn
phải được sử dụng ngay,
không được để quá 7 giờ ở 23°C.

DỤNG CỤ



Thiết bị phun chân không
kích thước đầu: D=0.40 ± 0.65mm
áp suất: 15 MPa (150kp/cm²)
góc phun: 40° - 65°.



Súng phun thông thường.
Có thể sử dụng cọ cho những
khu vực nhỏ nhưng phải đảm
bảo đạt độ dày quy định.

HỆ THỐNG SẢN PHẨM ĐỀ NGHỊ

LỚP SƠN LÓT



JONES® EPO

LỚP PHỦ (NÂU)



JONA® TAR

LỚP PHỦ (ĐEN)



JONA® TAR

PHƯƠNG PHÁP CHỌN MÀU



JSD 01 - ĐEN
R: 0 G: 0 B: 0



JTN 01 - NÂU
R: 133 G: 11 B: 11



1800 9048

GOI VỀ JOTON
ĐỂ ĐƯỢC TƯ VẤN

THÔNG TIN BỔ SUNG



VOC THẤP

Các sản phẩm JOTON không chứa chất gây ung thư, đột biến, các chất độc trong các sản phẩm Sơn và lớp phủ. Bất kỳ chất gây ô nhiễm nào đều nhỏ hơn 0,01% trọng lượng.

LƯU Ý



Khuấy đều trước khi sử dụng.



Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường.
Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨ KHỎE & AN TOÀN

- Để xa tầm tay của trẻ em.
- Nên thi công nơi có điều kiện thông gió tốt.
- Tránh hít phải bụi sơn.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, nhanh chóng rửa sạch bằng nước và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dung môi thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cần thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RÚI RO CHÁY NỔ.
- KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CÔNG RÄNH HOẶC NGUỒN NƯỚC.

